

Manuelle Schwenkbiegemaschine

NHS (Modell: 1-3 A/AS)

- fußbediente Oberwangenstellung
- 2 Oberwangenvarianten
- Werkzeugablage
- Halter für Zeichnungen

Unsere manuellen Schwenkbiegemaschinen vom Typ NHS sind wohldimensionierte, kräftige und bedienungsfreundliche Maschinen in stabiler Ganzschweißkonstruktion. Dieser Maschinentyp ist mit einem Gewichtsausgleich der Biegewange, sowie Aussparungen an Ober-, Unter- und Biegewange ausgestattet.

- Blechklemmung mittels Fußpedal für rationelles Arbeiten, sowie bequemes Öffnen und Schließen der Oberwange
- Werkzeugablage und Halter für Zeichnungen, die das Arbeiten komfortabler machen
- Oberwange mit automatisierter Arretierung, sowie automatische Anhebung der Oberwange nach dem Öffnen
- Leichte Bedienung der Biegewange durch stark dimensionierte Druckfeder / Federdämpfer
- Biegewange mit Bombierung zur Nachstellung bzw. Feineinstellung der Vorspannung
- extra große, gut ablesbare Biegewinkelskala, sowie schnell und stufenlos einstellbarer Biegewinkelanschlag
- Endanschlag
- Sehr präzise ausgearbeitete, kulissengeführte Seitenführungen der Oberwange
- Gewährleistung eines jahrzehntelangen Betriebes durch zusätzliche Messinggleitflächen und Schmiernippel
- Schnelle und komfortable Einstellung auf verschiedene Materialien durch präzise gearbeitete Gewindespindeln und Gleitbüchsen zur Verstellung der Oberwange und Biegewange
- Unterbau mit stabiler Queraussteifung
- Robuste Strukturlackierung



Abb. NHS-2 AS

Durch Aussparungen von 25mm an Ober-, Unter- und Biegewange können drei Seiten von Profilen perfekt gebogen werden. Die Schwenkbiegemaschine NHS ist auch als Typ Superflex mit segmentierter Ober-, Unter- und Biegewange in folgenden Kapazitäten erhältlich: 1020 x 2,5mm, 1270 x 2mm und 1520 x 2mm (siehe Datenblatt NHS Superflex)

Die unterschiedlich breiten Segmente, die auf einer Gleitschiene in der Oberwange montiert sind, lassen sich nach Bedarf auf die gewünschte Kistenbreite kombinieren. Fügt man alle Segmente aneinander, kann über die komplette Arbeitslänge gebogen werden.

Modell	Blechstärke 400 N/mm	Schnittlänge/mm		Länge/mm	Breite/mm	Höhe/mm	Gewicht/Kg
		Länge	Breite				
NHS-1A/AS	1,5	1020	33	1185	690	1045	105
NHS-2A/AS	2,5	1020	47	1348	850	1165	255
NHS-3A/AS	2,0	1270	46	1598	900	1165	315

Modell A → durchgehende Scharfschiene in der Oberwange mit der Möglichkeit 135° zu überbiegen

Modell AS → segmentaufgeteilte Oberwangenschiene mit der Möglichkeit 135° zu überbiegen zum Biegen von Kistenprofilen mit einer max. Kanthöhe von 69 mm bestens geeignet.

Segmentbreiten:

25/30/35/40/45/50/75/100/200/270mm

Durchlass zwischen den Segmenten der Oberwange: 69 mm