



# Manuelle Schwenkbiegemaschine

## Modell: NHS Superflex

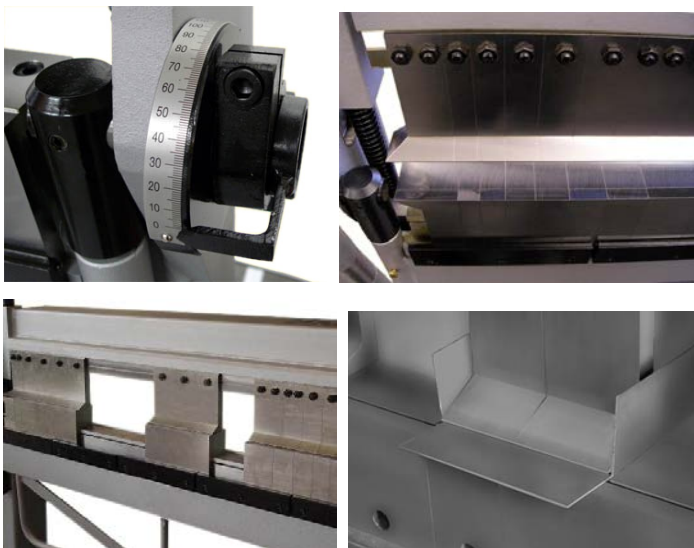
- Segmentierte Ober-, Unter- und Biegewange
- Winkelanschlag
- Werkzeugablagekorb

Unsere manuellen Schwenkbiegemaschinen vom Typ NHS Superflex sind wohldimensionierte und kräftige Maschinen in Ganzschweißkonstruktion mit fußbedienter Oberwangenstellung und Segmentierung in Ober-, Unter- und Biegewange.

- Schnelle und komfortable Einstellung auf verschiedene Materialien durch präzise gearbeitete Gewindespindeln und Gleitbüchsen zur Verstellung der Oberwange und Biegewange
- Automatisierte Arretierung der Oberwange
- Automatisches Anheben der Oberwange nach dem Öffnen
- Blechklemmung mittels Fußpedal für rationelles Arbeiten, sowie bequemes Öffnen und Schließen der Oberwange
- Biegewange mit Bombierung zur Nachstellung bzw. Feineinstellung der Vorspannung
- Leichte Bedienung der Biegewange durch stark dimensionierte Druckfeder, mit extra großer, gut ablesbarer Biegewinkelskala, sowie schnell und stufenlos einstellbarem Biegewinkelanschlag
- Biegemöglichkeit für Spezialprofile mit entgegengesetzten Biegungen



Abb.NHS-2A-3SH



- Variable Kombination durch Verschieben oder Herausnehmen der einzelnen Segmente in den verschiedenen Wangen für eine beinahe grenzenlose Einstellungsvielfalt
- Segmentbreiten: 25/30/35/40/45/50/75/100/200/270, rechts und links Ecksegmente a 75mm
- Durchlass zwischen den Segmenten: Oberwange 100 mm, Biegewange 75 mm, Unterwange 50 mm
- komplett mit Ecksegmenten
- Segmente mit 3-fach Führung zur einfachen und schnellen Verstellung
- Segmente der Scharfschiene rechts und links außen mit Geißfußanschliff 30°
- Präzisionsgeschliffene Biegesegmente aus hartem Speziallegierungsstahl
- Präzisionsgeschliffene hochgestellte Biegesegmente mit vorne angeschliffener 30° Scharfschiene (in diesem Bereich sind Biegungen bis zu 135° möglich)
- Endanschlag
- Unterbau mit stabiler Queraussteifung
- Robuste Strukturlackierung
- Gewährleistung eines jahrzehntelangen Betriebes durch zusätzliche Messing- Gleitflächen und Schmiernippel
- EU-Produktion

Modell	Blechstärke 400 N/mm	Schnittlänge /mm	Öffnungsweite Max.	Länge /mm	Breite /mm	Höhe /mm	Gewicht /Kg
NHS-2A-3SH	2,5	1020	45	1348	850	1250	385
NHS-3-3SH	2,0	1270	45	1598	900	1250	415
NHS-4-3SH	2,0	1520	45	1926	900	1250	485