



3-Walzen Rundbiegemaschine

Modell: AHK

- Schwenkbares Bedienpult
- Konischbiegeeinrichtung
- Induktionsgehärtete Walzen

Standardausführung:

- Konischbiegeeinrichtung
- induktionsgehärtete Walzen
- Digitale Anzeige für Seitenwalzen
- Maschine aus Stahlkonstruktion (ST-52)
- separates Steuerpult
- Alle Walzen auf Kugellager
- Klapp- und Stützlager von der Oberwalze wird vom Steuerpult aus betätigt.
- Bei Öffnung der Klapplager fährt die Walze automatisch hoch
- Konische Einstellung der Walzen über Steuerpult
- Alle 3 Walzen werden von Hydraulikmotoren und Umlaufuntersetzungsgetrieben angetrieben
- Gemäß CE, ISO 9001-2008, TSEK und TURQUM zertifizierte Produktionsqualität

Optionales Zubehör:

- Seitliche und zentrale Abstützvorrichtungen für Materialien mit großen Durchmessern
- Verlängerte Walzenenden
- Profilwalzensatz
- Austauschbare Oberwalze (für kleine Durchmesser).
- Materialzuführtisch
- Öl-Kühlsystem
- Motoren mit verschiedenen Volts und Frequenzen

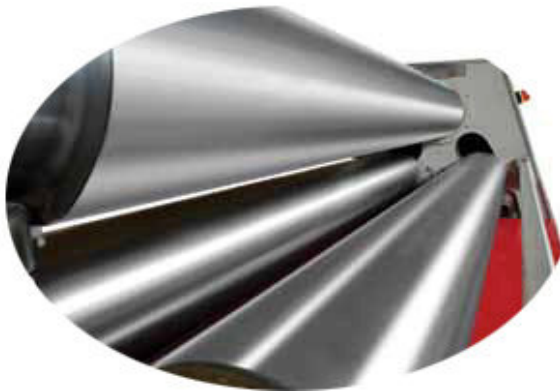


Abb. AHK 30/25-30



Abb. AHK 25/65

AHK Technische- Informationen	Arbeitslänge	Max. Blechdicke	Vorbiegen	Ø Oberrolle	Ø Seitliche Rollen	Motorleistung	Länge	Höhe	Breite	Gewicht
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
AHK 20/04	2100	6	4	160	180	2.2	3947	1160	1080	2100
AHK 20/06	2100	8	6	190	180	3	3947	1160	1080	2950
AHK 20/08	2100	10	8	210	190	7.5	3947	1160	1080	3950
AHK 20/10	2100	13	10	230	210	7.5	4030	1275	1370	4400
AHK 20/13	2100	16	13	270	250	11	4180	1384	1440	5250
AHK 20/16	2100	20	16	300	270	15	4442	1630	1620	6900
AHK 20/20	2100	25	20	330	300	15	4225	1824	1810	8550
AHK 20/25	2100	30	25	360	330	19	4500	2000	1900	9400
AHK 20/30	2100	40	30	390	360	22	4835	2174	1930	17000
AHK 20/35	2100	45	35	430	390	30	5193	2405	2200	19300
AHK 25/04	2600	6	4	190	170	3	4447	1160	1080	3250
AHK 25/06	2600	8	6	210	190	7.5	4447	1160	1080	4150
AHK 25/08	2600	10	8	230	210	7.5	4530	1275	1370	5000
AHK 25/10	2600	13	10	270	250	11	4680	1384	1440	5700
AHK 25/13	2600	16	13	300	270	11	4942	1630	1620	7650
AHK 25/16	2600	20	16	330	300	15	4725	1824	1810	9500
AHK 25/20	2600	25	20	360	330	18.5	4873	1861	1880	11900
AHK 25/25	2600	30	25	390	360	22	5335	1974	2130	14200
AHK 25/30	2600	40	30	430	390	30	5500	2150	2150	18650
AHK 30/04	3100	6	4	210	190	7.5	4947	1160	1080	4350
AHK 30/06	3100	8	6	230	210	7.5	5030	1275	1370	5150
AHK 30/08	3100	10	8	270	250	11	5180	1384	1440	7000
AHK 30/10	3100	13	10	300	270	11	5442	1680	1620	8500
AHK 30/13	3100	16	13	330	300	15	5225	1824	1810	10800
AHK 30/16	3100	20	16	360	330	15	5373	1861	1880	13200
AHK 30/20	3100	25	20	390	360	18.5	5835	1974	2130	16260
AHK 30/25	3100	30	28	430	390	22	6000	2150	2150	20300
AHK 30/30	3100	40	30	460	420	30	6193	2429	2200	29000
AHK 30/35	3100	45	35	510	460	45	6300	2800	2500	31000
AHK 40/04	4100	6	4	270	250	7.5	6180	1384	1440	8000
AHK 40/06	4100	8	6	300	270	7.5	6442	1630	1620	9000
AHK 40/08	4100	10	8	330	300	7.5	6225	1824	1810	13500
AHK 40/10	4100	13	10	360	330	11	6373	1861	1880	14500
AHK 40/13	4100	16	13	390	360	15	6853	1974	2130	18750
AHK 40/16	4100	20	16	430	390	18.5	7000	2150	2150	23000
AHK 40/20	4100	25	20	460	420	22	7193	2429	2200	31000
AHK 40/25	4100	30	25	510	460	30	7300	2800	2500	33000
AHK 40/28	4100	35	28	540	510	37	7300	2800	2500	45000

Der kleinste Biegedurchmesser entspricht ca. dem 3-fachen Durchmesser der Oberrolle

- Die technischen Angaben beziehen sich auf Stahl 240N/mm²
- Beim Konischbiegen müssen alle Werte um 50% reduziert werden