



Motorschwenkbiegemaschine

HSS PROFILINE (Modell: L, S, SH + Superflex)

- 3 wählbare Oberwangenvarianten
- Absenkbare Unterwange
- Kettenantrieb

Die Motorschwenkbiegemaschine HSS-Profiline vereint langjährige Konstruktionserfahrung mit der neuesten Steuerungstechnik.

Diese in Ganzschweißstahlkonstruktion hergestellte Maschine ist eine robuste Produktionsmaschine für mittlere Anwendungen, die sich als ausgesprochen langlebig und wartungsarm bewiesen hat.

Die Kraftübertragung erfolgt durch einen auf die Maschine angepassten Kettenantrieb mit schmier- und wartungsfreien Lagern in der Kulissenführung.

Die Maschine ist für die Bearbeitung von Stahlblech, Edelstahl, Kupfer, Zink, Aluminium und viele andere Materialien bestens geeignet.

Die HSS-Profiline ist in Arbeitslängen von 1020 bis 3020 mm und für Blechstärken (je nach Arbeitslänge) bis zu 2,25mm ST37 (bei 400 N/mm²) lieferbar.

Bei einem Freimaß von 100mm (Öffnungsweite zwischen Oberwange und Unterwange bei eingebauter Scharfschiene oder Segmentschiene) bietet diese Maschine eine Fülle von Anwendungsmöglichkeiten.

Die Arbeitshöhe von 900mm garantiert ein bedienerfreundliches Arbeiten.

Standardausführung:

- manuelle elektronische Einstellung des Biegewinkels
- elektronische Steuerung mit Programmen für den Arbeitszyklus
- elektr. Oberwangenstellung
- ohne Hinteranschlag
- manuell justierbare Bombierung/Vorspannung an der Biegewange (nicht bei HSS 1000)
- NOTAUS-Schalter
- abschließbarer Hauptschalter
- NOTAUS-Schalter im Fußpedal
- CE - Konformität

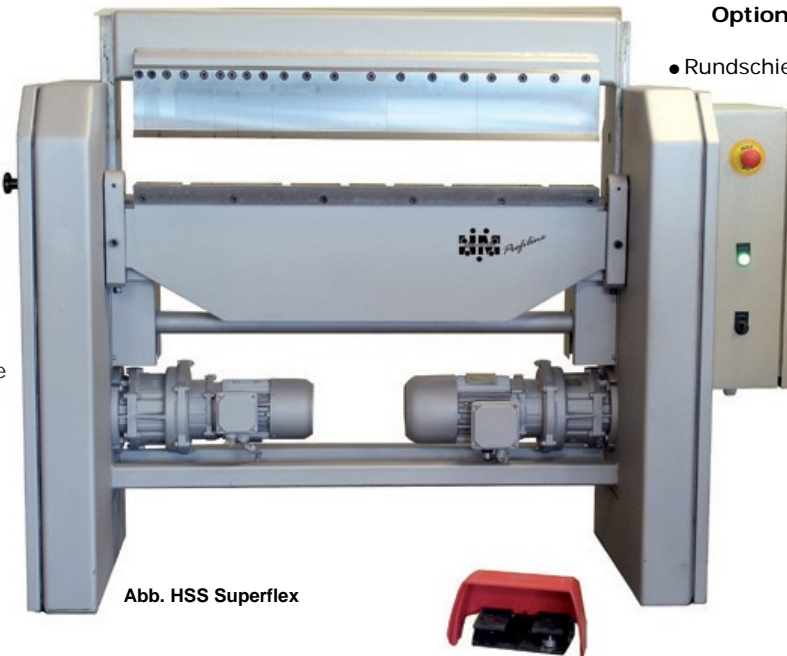


Abb. HSS Superflex

Optionales Zubehör:

- Rundschiene mit verschiedenen Radien
 - anwenderspezifische Segmentierungen der Oberwange
 - Scharfschienen
 - Hinteranschlag wahlweise manuell oder motorisiert
- (Motorisierter Hinteranschlag zusammen mit dem Biegewinkel programmierbar erhältlich)

Auch als HMM Profiline erhältlich, die über die doppelte Kapazität verfügt und in einer sehr viel robusteren Bauweise konstruiert ist.

Modellvarianten HSS

Ausführung L → durchgehende Scharfschiene (mit der Möglichkeit bis zu 135° zu überbiegen)

Ausführung S → schräggestellte Segmentschiene in der Oberwange (mit der Möglichkeit, bis zu 135° zu überbiegen) Mit dieser Maschine ist es möglich Kistenprofile bis zu einer max. Kanthöhe von 77mm zu biegen.

Ausführung SH → hochgestellte Segmentschiene in der Oberwange (mit der Möglichkeit bis 110° max. zu überbiegen) Mit dieser Maschine ist es möglich Kistenprofile bis zu einer max. Kanthöhe von 100mm zu biegen.

Ausführung Superflex → Präzisionsgeschliffene hochgestellte Biegesegmente mit vorne angeschliffener 30° Scharfschiene (in diesem Bereich sind Biegungen bis zu 135° möglich) mit der Möglichkeit bis 110° max. zu überbiegen)

Modell	Blechstärke 400 N/mm	Schnittlänge/mm	Max. Öffnungsweite /mm	Länge/mm	Breite/mm	Höhe/mm	Gewicht/Kg
HSS 1000	2,25	1020	100	1670	625	1120	600
HSS 1250	2,00	1270	100	1920	625	1120	600
HSS 1500	1,75	1520	100	2170	625	1120	730
HSS 2000	1,5	2020	100	2670	625	1170	970
HSS 2500	1,0	2520	100	3170	625	1170	1200
HSS 3000	1,0	3020	100	3670	625	1205	1500