

# Manuelle Rundbiegemaschine

## Modell: RH

Die manuelle Rundmaschine Typ RH ist eine einfach konstruierte, stabile Maschine aus Gusseisen mit symmetrisch angeordneten Rollen.  
(Symmetrisch = ca. 10 x Blechstärke bleiben ungerundet)

Sämtliche Walzen sind ballig gedreht, wodurch ein Ausbiegen durch den Walzendruck verhindert wird und ein Biegen von gleichmäßigen Rundungen garantiert wird.

(Bruchfestigkeit 700N/mr)

Die Unterwalzen sind fest gelagert. Die Oberwalze ist mittels zwei Schraubenspindeln schnell verstellbar und kann auch zum Konischrunden schräg gestellt werden.

Ein Seitenbügel der oberen Rolle ist ausschwenkbar, um die Entnahme des bearbeiteten Bleches zu erleichtern.

Das motorische Gegenstück zum Typ RH ist die Motorrundbiegemaschine RM.



Abb. RH

Modell	RH10/35	RH10/50	RH10/60	RH12/30	RH12/40	RH12/50	RH15/25	RH15/35
Größe	10/35	10/50	10/60	12/30	12/40	12/50	15/25	15/35
Arbeitslänge mm	1020	1020	1020	1270	1270	1270	1520	1520
Walzendurchmesser mm	90	100	110	90	100	110	90	100
Max. Blechstärke mm	3,5	5,0	6,0	3,0	4,0	5,0	2,5	3,5
Nettogewicht kg	295	410	460	330	450	510	355	490

Modell	RH15/40	RH17/15	RH17/25	RH 17/30	RH20/10	RH20/15	RH20/20
Größe	15/40	17/15	17/25	17/30	20/10	20/15	20/20
Arbeitslänge mm	1520	1770	1770	1770	2020	2020	2020
Walzendurchmesser mm	110	90	100	110	90	100	110
Max. Blechstärke mm	4,0	1,5	2,5	3,0	1,0	1,5	2,0
Nettogewicht kg	560	400	530	610	435	570	660